

EL ACABADO PREMIUM DE DEBEER MARCA LA DIFERENCIA

1-350 DEBEER ULTRA VELOCITY (UV) PRIMER
Y 1-351 DILUYENTE UV PRIMER



valspar AUTOMOTIVE



DEBEER
REFINISH

IMPULSADOS POR EL RENDIMIENTO PARA UNA PRECISIÓN PREMIUM

El compromiso de DeBeer Refinish es garantizarle los productos necesarios para reparaciones de primera calidad y puntuales. Los avances en la tecnología de secado UV nos han permitido crear una imprimación que revolucionará su modo de trabajar.

Impulsados por el rendimiento significa que estamos comprometidos con la fabricación de soluciones de acabado de precisión. Nuestro Ultra Velocity Primer se ha desarrollado para aumentar la productividad y acelerar los tiempos del ciclo de reparación. Se puede aplicar sobre los sustratos de automoción más comunes y seca en tan solo cinco minutos si se utiliza con determinadas lámparas UV*.

Ahorro de tiempo

Todo sobre el Ultra Velocity Primer se ha diseñado para ofrecer un proceso sencillo pero, a la vez, más rápido. Con tiempos de secado acelerados mediante UV y al ser un producto de un componente permite una aplicación más rápida, el aparejo UV es el producto perfecto para mejorar la productividad y la eficiencia del taller de carrocería.

¿Qué es el curado UV?

La luz ultravioleta (UV) es una de las tecnologías de curado más recientes que se utilizan en el sector, pero ¿cómo funciona? La imprimación está específicamente formulada para secar cuando se expone a la luz ultravioleta. El proceso acelera los tiempos de secado a la vez que elimina la necesidad de hornos de convección o infrarrojos (IR) que consumen gran cantidad de energía. Nuestro Ultra Velocity Primer seca con la tecnología de luz LED de baja energía UV-A, lo que la convierte en una opción accesible y práctica para los talleres de carrocería.

Cómo comprar

DeBeer Refinish Ultra Velocity Primer está ya disponible. La información que necesita para comprar este producto se resume a continuación.

Ultra Velocity (UV) Primer	Diluyente UV Primer
	
Código 1-350	Código 1-351
N.º art. 1-350/1	N.º art. 1-351/1
Contenido 1 L	Contenido 1 L
Por caja 6	Por caja 6

Un nuevo enfoque atrevido








- **Tecnología de curado rápido:** utilizar UV permite que el secado se complete en tan solo cinco minutos cuando se utilizan determinadas lámparas UV*, lo que acelera enormemente los tiempos de proceso.
- **Aplicación multisustrato:** puede aplicarse directamente a las superficies debidamente preparadas de cataforesis, acero, acero galvanizado, aluminio y de los plásticos de automoción más comunes, lo que le proporciona una opción de imprimación versátil y rápida.
- **Vida útil ilimitada:** el producto se puede mezclar y usar durante toda la semana debido a la vida útil ilimitada. Simplemente guárdelo en un recipiente resistente a los rayos UV para mantener la mezcla.
- **Propiedades excepcionales:** proporciona un acabado suave de alta calidad con excelentes propiedades de cubrición y lijado.
- **Sin limpieza de la pistola de aplicación:** recomendamos una pistola de aplicación dedicada exclusivamente para la imprimación UV; de esta manera, puede ahorrar tiempo, ya que no es necesario limpiar la pistola después de cada uso, solo asegúrese de cubrir la boquilla con una tapa resistente a los rayos UV
- **Rapidez y facilidad:** la aplicación es rápida y sencilla, lo que aumenta la productividad de los talleres de carrocería.
- **Altamente compatible:** compatible con las Series BeroBase 500 y WaterBase 900*.

* Consulte la TDS para ver las especificaciones de la lámpara UV

La imprimación de secado rápido premium ha sido desarrollada para un acabado profesional y preciso. Para obtener más información, póngase en contacto con su representante DeBeer local.

PROCESO DE APLICACIÓN DE ULTRA VELOCITY PRIMER:



- 1 Asegúrese de que la zona de reparación está preparada adecuadamente según la TDS. 
- 2 Mezcle el producto de acuerdo con la ficha técnica (TDS). 
- 3 Aplicar 1-2 manos de 1-350 Ultra Velocity (UV) Primer. 
- 4 Dejar evaporar de 5 minutos entre capas y 5 minutos antes de iniciar el secado UV. 
- 5 **Curado UV durante 5 minutos, según la composición de la película y el tipo de lámpara UV, consulte la TDS para ver las especificaciones de la lámpara UV.**
- 6 Limpie el área de reparación con el producto solvente mencionado en la ficha técnica (TDS) un trapo mojado y uno seco. 
- 7 Lije y limpie el área de reparación. 
- 8 Aplique el recubrimiento de color DeBeer deseado y barnice como lo haría normalmente. 



DEBEER
REFINISH

NOTE *HOY*
MISMO LA
DIFERENCIA
DEBEER.

DeBeer es la marca de acabados premium de Valspar Automotive. Valspar Automotive es una filial de Sherwin-Williams, uno de los fabricantes líderes mundiales de recubrimientos.

¿NECESITA MÁS INFORMACIÓN?

Para obtener más información sobre DeBeer o Valspar Automotive, visite www.debeer.com y www.valsparauto.com

valspar AUTOMOTIVE