



- IDENTIFICATION DES RÉPARATIONS ET RETOUCHES INTELLIGENTES
- RÉPARATION DE PANNEAUX
- RÉPARATIONS RAPIDES
- RÉPARATIONS DE PLASTIQUES



BONNES
PRATIQUES

TABLE DES MATIÈRES

Présentation générale	3
Identification des réparations et retouches intelligentes	4
Réparation de panneaux	7
Réparations rapides	10
Réparations de plastiques	13



PRÉSENTATION GÉNÉRALE

La brochure de Valspar Automotive consacrée aux bonnes pratiques rassemble des procédures opérationnelles standard destinées à la réparation de dégâts de petite ou moyenne taille. S'appuyant sur les systèmes DeBeer Refinish, les étapes à suivre sont simples et concises. Elles permettent d'effectuer les réparations correctement et efficacement, tout en assurant une productivité optimale et en garantissant la satisfaction des propriétaires de véhicules.

POURQUOI METTRE EN PLACE DES PROCÉDURES OPÉRATIONNELLES STANDARD DANS VOTRE ATELIER DE CARROSSERIE ?

Ces procédures permettent aux ateliers de réparer et de remettre en peinture uniquement la zone endommagée du véhicule, au lieu de peindre l'intégralité du pare-chocs ou du panneau. Leur application dépend de la teinte du véhicule, ainsi que de la taille et de l'emplacement de la zone endommagée. Il s'agit de réparations de petite taille qui peuvent être réalisées rapidement, et souvent dans la journée. Cette amélioration de l'efficacité de votre atelier de carrosserie raccourcira le délai d'exécution des réparations, mais sera également une source de satisfaction pour vos clients. Les propriétaires de véhicules verront leurs réparations réalisées plus rapidement et auront moins besoin de véhicules de courtoisie.

En Europe, de nombreux ateliers vont même jusqu'à mettre à disposition un bureau doté d'un accès à Internet, pour que les propriétaires de véhicules puissent y travailler pendant que leurs voitures sont en cours de réparation.

QUELS TYPES DE DÉGÂTS CONVIENNENT À UNE RÉPARATION SELON LES PRINCIPES DE LA BROCHURE CONSACRÉE AUX BONNES PRATIQUES ?

- Les réparations de pare-chocs, dont les rayures, les éraflures et l'écaillage

- Les réparations de rayures, notamment sur la peinture, dues aux clés et liées au stationnement
- Les réparations de petites bosses, à la fois sur des panneaux et sur des pièces en plastique

IDENTIFICATION DES RÉPARATIONS

La réparation à l'aide des procédures opérationnelles standard ne convient pas à tous les types de dégâts subis par les véhicules. Utilisez notre guide simple pour identifier les dégâts adaptés à ce processus.



ZONES VERTES

Faciles à réparer dans la partie inférieure du véhicule.

ZONES ORANGE

Selon la teinte du véhicule, ces zones peuvent facilement être réparées.

ZONES ROUGES

Pour les couleurs délicates, les systèmes de réparation intelligente ne doivent pas être employés au centre des panneaux. Travaillez uniquement de bord à bord.

IDENTIFICATION DES RÉPARATIONS ET RETOUCHES INTELLIGENTES



01



PRÉPARATION

- Examinez le petit dégât.
- Dégraissez et nettoyez.
- Nettoyage :
 - Soufflage à l'air.

02



VERIFICATION DE LA TEINTE

- Option 1 : Vous utilisez le Valspar Spectrophotomètre.
- Option 2 : Vérifiez le code de la teinte sur la plaque d'identification.
- Consultez le nuancier de Valspar.
- Identifiez la teinte qui correspond le mieux.
- Mélangez la formule selon la qualité et la quantité requises.

03



MASQUAGE ET PONÇAGE

- Pour les petites réparations, utilisez de petits outils comme des ponceuses, pour limiter l'ampleur de la réparation.
- Poncez avec du papier P180-P240-P320.
- Dans la zone de raccord, utilisez un disque P1000 ou P2000 Trizact ou équivalent.
- Nettoyez, dégraissez et passez un chiffon antistatique une nouvelle fois avant le masquage.



04

APPLICATION D'APPRET

- Appliquez 2 à 3 couches d'apprêt :
 - Aérosol ou
 - Pistolet à peinture.
- Séchage :
 - Infrarouge ou
 - Séchage forcé à 60 °C.



05

PONÇAGE

- Effectuez un ponçage final de l'apprêt avec du papier P400 ou P500.
- Dégraissez et nettoyez une dernière fois avant l'application de la couche de fond.
- Nettoyage :
 - Soufflage à l'air et chiffon antistatique.



06

APPLICATION DE LA COUCHE DE FOND

- Utilisez un petit pistolet à peinture pour limiter l'ampleur de la réparation, avec une pression d'air de 1 à 1,5 bar.
- Appliquez la couche de fond.
- Séchez suffisamment la couche de fond.
- Appliquez la dernière couche avec une pression d'un bar, sous forme d'un voile pour éviter les marbrures et pour un bon contretypage.
- Après un dernier temps d'évaporation, passez soigneusement un chiffon antistatique.



07

APPLICATION DU VERNIS

- Utilisez un petit pistolet à peinture pour limiter l'ampleur de la réparation, avec une pression d'air de 1 à 1,5 bar.
- Appliquez 2 couches en chevauchant les passes et en laissant un temps d'évaporation.

FONDU DU VERNIS

- Surdiluez le vernis avec 100 % de diluant pour retouches et élargissez la zone. Il est possible de réaliser une nouvelle surdilution pour obtenir des réparations très lisses (pas de peau d'orange).
- Ou utilisez le diluant pour fondu en aérosol DeBeer Refinish 1-231.



08

SÉCHAGE

- Le séchage infrarouge est préférable, car il s'agit de la méthode la plus rapide et économique ou
- Séchage forcé à 60 °C.

09



LUSTRAGE

- Polissez la zone de fondu à l'aide d'une pâte à polir fine.
- Si un disque P1000 a été utilisé pour le raccord :
 - Ponçage avec un disque P2000
 - Un disque P3000 peut être employé si nécessaire.
- Utilisez une petite machine à polir avec un maximum de 1 500 tours par minute.
- Polissez de l'extérieur vers l'intérieur.

10



RÉPARATION TERMINÉE

- Remettez le véhicule à un client heureux et satisfait.

RÉPARATION DE PANNEAUX



01



PRÉPARATION

- Examinez le petit dégât sur le panneau.
- Dégraissez et nettoyez.
- Nettoyage :
 - Soufflage à l'air.

02



VERIFICATION DE LA TEINTE

- Option 1 : Vous utilisez le Valspar Spectrophotomètre.
- Option 2 : Vérifiez le code de la teinte sur la plaque d'identification.
- Consultez le nuancier de Valspar.
- Identifiez la teinte qui correspond le mieux.
- Mélangez la formule selon la qualité et la quantité requises.
- Effectuez un essai de pulvérisation pour vérifier le contretypepage.

03



PONÇAGE ET MASQUAGE GROSSIER

- Poncez avec du papier P120-P240-P320.
- Nettoyez et dégraissez.
- Appliquez un masquage grossier.
- Nettoyez et dégraissez à nouveau.
- Nettoyage :
 - Soufflage à l'air et chiffon antistatique.



APPLICATION D'UN PRIMAIRE RÉACTIF

- Appliquez 1 couche de primaire réactif sur les zones en métal nu.
- Laissez un temps d'évaporation de 10 minutes.
- Nettoyage :
 - chiffon antistatique.



APPLICATION D'APPRET

- Appliquez 2 à 3 couches d'apprêt sur la zone à réparer.
- Séchage :
 - Infrarouge ou
 - Séchage forcé à 60 °C.



PONÇAGE

- Poncez l'apprêt avec du papier P400-P500 et un tampon de ponçage doux.
- Poncez le reste du panneau avec un tampon gris P1500 ou équivalent.
- Utilisez une couche guide pour chacune des étapes de ponçage, en éliminant toutes les imperfections.



DEGRAISSAGE ET NETTOYAGE

- Dégraissez et nettoyez une dernière fois avant l'application de la couche de fond.
- Nettoyage :
 - Soufflage à l'air et chiffon antistatique.



APPLICATION DE LA COUCHE DE FOND

- Appliquez la couche de fond.
- Laissez un temps d'évaporation suffisant.
- Appliquez la dernière couche avec une pression d'un bar, sous forme d'un voile pour éviter les marbrures et pour un bon contretypage.
- Après un temps d'évaporation final, passez soigneusement un chiffon antistatique.



09

APPLICATION DE VERNIS

- Appliquez 1,5 ou 2 fines couches fermées de vernis, en laissant un temps d'évaporation.
- **CONSEIL** : Pour les couleurs métallisées claires, appliquez uniquement 1 couche de vernis sur l'extrémité du panneau, si possible, pour éviter un noircissement ou une variation de la teinte.



10

SÉCHAGE

- Le séchage infrarouge est préférable, car il s'agit de la méthode la plus rapide et économique ou
- Séchage forcé à 60 °C.
- **CONSEIL** : Eléments à prendre en compte lorsque vous avez recours à l'infrarouge : la distance, le cycle d'étuvage partiel ou complet, la durée et la température (70 °C au maximum). Conservez une distance suffisante entre les pièces en plastique et l'infrarouge pour éviter des déformations (vérifiez les instructions de la lampe à infrarouge).



11

LUSTRAGE

- Poncez avec des disques P2000 ou P3000 et polissez si nécessaire.



12

RÉPARATION TERMINÉE

- Remettez le véhicule à un client heureux et satisfait.

RÉPARATIONS RAPIDES



01



PRÉPARATION

- Examinez les zones à réparer.
- Démontez-les.

02



VERIFICATION DE LA TEINTE

- Option 1 : Vous utilisez le Valspar Spectrophotomètre.
- Option 2 : Vérifiez le code de la teinte sur la plaque d'identification.
- Consultez le nuancier de Valspar.
- Identifiez la teinte qui correspond le mieux.
- Mélangez la formule selon la qualité et la quantité requises.
- Effectuez un essai de pulvérisation pour vérifier le contrepage.

03



DEGRAISSAGE ET NETTOYAGE

- Dégraissez et nettoyez.
- Nettoyage :
 - Soufflage à l'air.

04

PONÇAGE

- Poncez avec du papier P120-P240-P320.
- Assurez-vous d'appliquer un mastic polyester pour carrosserie sur le métal nu.
- Dégraissez et nettoyez.
- Nettoyage :
 - Soufflage à l'air.

05

APPLICATION DU MASTIC POUR CARROSSERIE

- Appliquez le mastic avec des outils appropriés (par exemple, un couteau à mastic métallique ou une cale en caoutchouc).

06

PONÇAGE DU MASTIC

- Poncez avec du papier P120/P180, P240 ou P320.
- Utilisez une couche guide pour faire apparaître les piqûres et les rayures.
- Poncez en biseau avec du papier P320-P400.
- Masquez les zones à apprêter.
- Dégraissez et nettoyez UNIQUEMENT avec un dégraissant à base de solvants.
- Nettoyage :
 - Soufflage à l'air et chiffon antistatique.

07

APPLICATION D'APPRET

- Soufflage d'air et chiffon antistatique.
- Appliquez un primaire réactif.
- Appliquez 2 à 3 couches d'apprêt.
- Laissez un temps d'évaporation entre les couches.
- Pulvériser de l'extérieur vers l'intérieur.
- Séchage :
 - Infrarouge ou
 - Séchage forcé à 60 °C.

08

DERNIÈRE ÉTAPE DE PONÇAGE, DE NETTOYAGE ET DE MASQUAGE

- Poncez avec soin à l'aide de papier P320, P400, P500 et poncez les zones avoisinantes avec un tampon gris P1500 ou équivalent.
- Dégraissez et nettoyez une dernière fois avant l'application de la couche de finition.
- Nettoyage :
 - Soufflage à l'air et chiffon antistatique.

09



APPLICATION DE LA COUCHE DE FOND

- Appliquez la couche de fond.
- Séchage :
 - Laissez un temps d'évaporation suffisant pour la couche de fond.
- Appliquez la couche finale avec une pression d'un bar et une couche de correction pour éviter les marbrures et obtenir un meilleur résultat en termes de couleurs.
- Après un temps d'évaporation final, passez soigneusement un chiffon antistatique.

10



APPLICATION DE VERNIS

- Appliquez 1,5 ou 2 fines couches fermées de vernis, en laissant un temps d'évaporation.
- **CONSEIL** : Pour les couleurs métallisées claires, appliquez uniquement 1 couche de vernis sur l'extrémité du panneau, si possible, pour éviter un noircissement ou une variation de la teinte.

11



SÉCHAGE

- Le séchage infrarouge est préférable, car il s'agit de la méthode la plus rapide et économique ou
- Séchage forcé à 60 °C.
- **CONSEIL** : Éléments à prendre en compte lorsque vous avez recours à l'infrarouge : la distance, le cycle d'étuvage partiel ou complet, la durée et la température (70 °C au maximum).

12



RÉPARATION TERMINÉE

- Remettez le véhicule à un client heureux et satisfait.

RÉPARATIONS DE PLASTIQUES



01



PRÉPARATION

- Examinez le petit dégât sur la pièce en plastique.
- Dégraissez et nettoyez la zone à réparer et la zone avoisinante.
- Nettoyage :
 - Soufflage à l'air.

02



VERIFICATION DE LA TEINTE

- Option 1 : Vous utilisez le Valspar Spectrophotomètre.
- Option 2 : Vérifiez le code de la teinte sur la plaque d'identification.
- Consultez le nuancier de Valspar.
- Identifiez la teinte qui correspond le mieux.
- Mélangez la formule selon la qualité et la quantité requises.
- Effectuez un essai de pulvérisation pour vérifier le contretypepage.

03



PONÇAGE ET MASQUAGE GROSSIER

- Poncez en augmentant progressivement le grain (par exemple, P120-P240-P320).
- Dans la zone de raccord, poncez avec un disque P1000 - P2000 Trizact ou équivalent.
- Nettoyez et dégraissez.
- Appliquez un masquage grossier.
- Nettoyez et dégraissez à nouveau.
- Nettoyage :
 - Soufflage à l'air et chiffon antistatique.



04

MASQUAGE FINAL

- Pour les petites réparations, masquez directement pour appliquer la couche de finition.
- Placez le papier de masquage par-dessus pour l'apprêtage.
- Dégraissage :
 - Dégraissant antistatique
 - Soufflage à l'air et chiffon antistatique.



05

APPRET POUR PLASTIQUES

- Appliquez 1 couche d'apprêt pour plastiques sur la zone à réparer.
- Laissez un temps d'évaporation.



06

APPLICATION D'APPRET

- Appliquez 1 à 3* couches d'apprêt, en laissant un temps d'évaporation entre chaque couche. **Selon les besoins pour les étapes finales de ponçage et de masticage.*
- Pour réparer une pièce en matière plastique, vous devez rajouter l'additif élastifiant lors du mélange pour améliorer la flexibilité de l'apprêt garnissant sur la matière plastique ; l'additif peut être ajouté à raison de 5 à 30 % en fonction de la flexibilité de la pièce ; veuillez consulter la fiche technique pour des informations plus détaillées.
- Séchage :
 - Infrarouge ou
 - Séchage forcé à 60 °C.



07

DERNIÈRE ÉTAPE DE PONÇAGE ET DE NETTOYAGE

- Poncez soigneusement en utilisant du P400 ou P500 pour le ponçage final.
- Dégraissez, nettoyez et passez un chiffon antistatique une dernière fois avant d'appliquer la couche de finition.
- Nettoyage :
 - soufflage à l'air et chiffon antistatique.



08

APPLICATION DE LA COUCHE DE FOND

- Appliquez 1 à 2 couches, ou jusqu'à ce que le voile soit recouvert.
- Pulvériser avec une pression inférieure et en chevauchant les couches.
- Laissez un temps d'évaporation si nécessaire.



09

APPLICATION DU VERNIS

- Pour réparer une pièce en plastique, vous devez rajouter l'additif élastifiant lors du mélange pour améliorer la flexibilité du vernis sur la matière plastique et augmenter sa résistance au gravillonnage ; l'additif peut être ajouté à raison de 5 à 30 % en fonction de la flexibilité de la pièce ; veuillez consulter la fiche technique pour des informations plus détaillées.
- Appliquez 2 couches en chevauchant les passes et en laissant un temps d'évaporation.

FONDU DU VERNIS

- Sur diluez le vernis avec 100 % de diluant pour retouches et élargissez la zone. Il est possible de réaliser une nouvelle sur dilution pour obtenir des réparations très lisses (pas de peau d'orange).
- Ou utilisez le diluant pour fondu en aérosol DeBeer Refinish 1-231.



10

SÉCHAGE

- Le séchage infrarouge est préférable, car il s'agit de la méthode la plus rapide et économique ou
- Séchage forcé à 60 °C.
- **CONSEIL** : Éléments à prendre en compte lorsque vous avez recours à l'infrarouge : la distance, le cycle d'étuvage partiel ou complet, la durée et la température (70 °C au maximum). Conservez une distance suffisante entre les pièces en plastique et l'infrarouge pour éviter des déformations (vérifiez les instructions de la lampe à infrarouge).



11

LUSTRAGE

- Avant de procéder au lustrage, vérifiez que le film est durci à cœur.
- Si certaines zones sont encore molles, séchez-les à nouveau à l'infrarouge.
- Polissez avec une pâte à polir fine et à faible vitesse, pour éviter de générer de la chaleur.
- Terminez avec une pâte à polir de finition.



12

RÉPARATION TERMINÉE

- Remettez le véhicule à un client heureux et satisfait.

DEBEER REFINISH

Une marque de Valspar Automotive

DeBeer Refinish est une marque de Valspar Automotive, division de la société cotée en bourse Valspar Corporation. La maison mère, fondée en 1806, est l'un des plus grands fabricants de revêtements du monde. Valspar Automotive produit et distribue les peintures de réparation automobile DeBeer Refinish.

POUR TOUT COMPLÉMENT D'INFORMATIONS

Vous souhaitez obtenir plus d'informations sur DeBeer Refinish ou sur Valspar Automotive ? Visitez les sites web www.de-beer.com et valsparauto.com.



www.valsparauto.com