

REPARACIÓN RÁPIDA

01

PREPARACIÓN

- Inspeccionar las zonas a reparar.
- Desmontar.

02

DETERMINACIÓN DEL COLOR

- Opción 1: Usar el Valspar Espectrofotómetro
- Opción 2: Controlar el código de color en la placa de identificación.
- Consultar el Valspar Color Box.
- Determinar el color o la variante más adecuada.
- Realizar la mezcla de la formulación en la calidad y cantidad necesarias.
- Pintar una muestra para comprobar el color.

03

DESENGRASADO Y LIMPIEZA

- Desengrasar y limpiar.
- Limpiar: con aire comprimido.

04

LIJADO

- Lijado con P120-P240-P320.
- Asegúrese que la masilla de poliéster esté aplicada sobre la chapa.
- Desengrasar y limpiar.
- Limpiar: con aire comprimido.

05

MASILLAS

- Aplicar la masilla con las herramientas adecuadas, como espátulas de acero y de goma flexible.

06

LIJADO DE LA MASILLA

- Lijar con P120/P180, P240, P320.
- Usar una guía de lijado en polvo para detectar poros y arañazos.
- Lijar los cantos con P320-P400.
- Enmascarar las partes que deben tratarse con imprimación.
- Desengrasar y limpiar SOLO con un producto desengrasante con base disolvente.
- Limpiar: con aire comprimido y paño atrapapolvo.

07

APLICACIÓN DEL APAREJO

- Quitar el polvo: con aire comprimido y paño atrapapolvo.
- Aplicar una imprimación anticorrosiva.
- Aplicar 2 o 3 capas de aparejo.
- Dejar evaporar tras cada aplicación.
- Pintar de fuera adentro.
- Secar: por infrarrojos o secado forzado a 60°C.

08

LIJADO, LIMPIEZA Y ENMASCARADO

- Lijar cuidadosamente con P320, P400, P500; las partes circundantes con una almohadilla gris P1500 o similar.
- Desengrasar y limpiar antes de aplicar la capa de acabado.
- Limpiar: con aire comprimido y paño atrapapolvo.

09

APLICACIÓN DEL COLOR BASE

- Aplicar el color base.
- Dejar secar bien el color base.
- Aplicar la capa final atomizada a 1 bar, solo para colores de efecto, para evitar el sombreado y obtener el color exacto.
- Tras el secado, abrillantar cuidadosamente con un paño.

10

APLICACIÓN DEL BARNIZ INCOLORO

- Aplicar un barniz incoloro a 1,5 o 2 capas finas y cerradas y dejarlas evaporar.
- Con colores metalizados claros, si es posible, aplicar al final de la parte a pintar una sola capa de barniz incoloro para evitar diferencias de color con la parte adyacente.

11

SECADO

- Dar preferencia al secado por infrarrojos ya que resulta más económico y rápido.
- Secado forzado a 60°C.
- **CONSEJO:** Al usar infrarrojos, tener en cuenta la separación, si el ciclo de secado es medio o completo, el tiempo y la temperatura (máx. 70°C).

12

FINALIZACIÓN

- El vehículo está listo para ser entregado al cliente contento y satisfecho.