

IDENTIFICATION DES RÉPARATIONS ET RETOUCHES INTELLIGENTES



01

PRÉPARATION

- Examinez le petit dégât.
- Dégraissez et nettoyez.
- Nettoyage :
 - Soufflage à l'air.

02

VERIFICATION DE LA TEINTE

- Option 1 : Vous utilisez le Valspar Spectrophotomètre.
- Option 2 : Vérifiez le code de la teinte sur la plaque d'identification.
- Consultez le nuancier de Valspar.
- Identifiez la teinte qui correspond le mieux.
- Mélangez la formule selon la qualité et la quantité requises.

03

MASQUAGE ET PONÇAGE

- Pour les petites réparations, utilisez de petits outils comme des ponceuses, pour limiter l'ampleur de la réparation.
- Poncez avec du papier P180-P240-P320.
- Dans la zone de raccord, utilisez un disque P1000 ou P2000 Trizact ou équivalent.
- Nettoyez, dégraissez et passez un chiffon antistatique une nouvelle fois avant le masquage.

04

APPLICATION D'APPRET

- Appliquez 2 à 3 couches d'apprêt :
 - Aérosol ou
 - Pistolet à peinture.
- Séchage :
 - Infrarouge ou
 - Séchage forcé à 60 °C.

05

PONÇAGE

- Effectuez un ponçage final de l'apprêt avec du papier P400 ou P500.
- Dégraissez et nettoyez une dernière fois avant l'application de la couche de fond.
- Nettoyage :
 - Soufflage à l'air et chiffon antistatique.

06

APPLICATION DE LA COUCHE DE FOND

- Utilisez un petit pistolet à peinture pour limiter l'ampleur de la réparation, avec une pression d'air de 1 à 1,5 bar.
- Appliquez la couche de fond.
- Séchez suffisamment la couche de fond.
- Appliquez la dernière couche avec une pression d'un bar, sous forme d'un voile pour éviter les marbrures et pour un bon contretypage.
- Après un dernier temps d'évaporation, passez soigneusement un chiffon antistatique.

07

APPLICATION DU VERNIS

- Utilisez un petit pistolet à peinture pour limiter l'ampleur de la réparation, avec une pression d'air de 1 à 1,5 bar.
- Appliquez 2 couches en chevauchant les passes et en laissant un temps d'évaporation.

FONDU DU VERNIS

- Surdiluez le vernis avec 100 % de diluant pour retouches et élargissez la zone. Il est possible de réaliser une nouvelle surdilution pour obtenir des réparations très lisses (pas de peau d'orange).
- Ou utilisez le diluant pour fondu en aérosol DeBeer Refinish 1-231.

08

SÉCHAGE

- Le séchage infrarouge est préférable, car il s'agit de la méthode la plus rapide et économique ou
- Séchage forcé à 60 °C.

09

LUSTRAGE

- Polissez la zone de fondu à l'aide d'une pâte à polir fine.
- Si un disque P1000 a été utilisé pour le raccord :
 - Ponçage avec un disque P2000
 - Un disque P3000 peut être employé si nécessaire.
- Utilisez une petite machine à polir avec un maximum de 1 500 tours par minute.
- Polissez de l'extérieur vers l'intérieur.

10

RÉPARATION TERMINÉE

- Remettez le véhicule à un client heureux et satisfait.